

**EPOXCOVER**

# **Attenzione**

Il prodotto una volta catalizzato può iniziare ad indurirsi rapidamente rendendolo difficilmente applicabile.

Si consiglia pertanto di catalizzare un po' alla volta una quantità applicabile in 20-30 minuti.

RAPPORTO DI CATALISI (50%) A:100 B:50



# EPOXCOVER

## RIVESTIMENTO IDONEO AL CONTATTO DI SOSTANZE ALIMENTARI SECONDO IL D.M. DEL 21/03/73 A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE E INDURENTI POLIAMMINICI (ESENTI DA AMMINE AROMATICHE)

D.P.R. 777 del 23 Agosto 1982 e D.L. 108 del 25 Gennaio 1992; D.M. 34 del 21.3.73 S.O. GU n° 104 del 20/04/73 e succ. agg. e mod.

Direttive europee: 82/711/CEE GUCEE L 297 del 23/10/82, 85/572/CEE GUCEE L 372 del 31/12/1985, 93/8/CEE GU L90 del 14/04/1993, 97/48/CE GUCE L, 222 del 12/8/97; Regolamenti (EU) n. 10/2011, GUUE L 12 del 15/01/2011, e successivi aggiornamenti.

Regolamenti (CE) n. 1935/2004 GUCE L 338 del 13/11/04 e n. 1895/2005 GUCE L 302 del 19/11/2005. UNI EN 1186 1-15:2003

RISPONDE AI REQUISITI RICHIESTI NELLA NORMA 1504-2 PER I RIVESTIMENTI:

Prodotto per la protezione contro i rischi di penetrazione 1.3, controllo dell'umidità 2.2, resistenza chimica 6.1, aumento della resistività 8.2

### Caratteristiche

- Idoneo al contenimento di acqua potabile.
- Idoneo al contenimento di vino, olio, birra, latte, conserve, acqua ed altre sostanze chimiche.
- Idoneo al contenimento di generi alimentari in generale.
- Chimicamente resistente alle soluzioni acide ed alcaline.
- Applicabile con attrezzatura bimixer con rapporto 1:0,5.
- Applicabile a partire da +10°C a +30°C.
- Temperatura di lavoro da -10°C a +45°C (in immersione: vedere tabella).

### Campo di impiego

- Rivestimento vetrificante, protettivo per interno di recipienti destinati al contenimento di liquidi o solidi aggressivi nell'industria alimentare e chimica.
- Rivestimento protettivo interno per serbatoi e recipienti destinati al contenimento di acqua potabile e vino, olio, birra, latte, conserve ecc.

### Applicazione

#### Preparazione del supporto

La preparazione del supporto è fondamentale, quindi la superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coerente e deve possedere una resistenza allo strappo di almeno 1,5 MPa. In ogni caso è necessario eseguire una preparazione superficiale della pavimentazione eseguendo a seconda del tipo di superficie la sabbiatura, fresatura, pallinatura, levigatura o carteggiatura.

L'acqua libera e stagnante proveniente dal sottofondo o da lavorazioni precedenti di lavaggio o da eventi meteorologici deve essere allontanata o asciugata con opportuni mezzi.

In vasche già in uso da tempo, prima di qualsiasi operazione è fondamentale eliminare depositi di sali, muffe, incrostazioni procedendo con l'eliminazione dei precedenti rivestimenti non in adesione. Il vecchio rivestimento purché in adesione deve essere energeticamente abrasivato.

Le superfici in acciaio devono essere sabbiare a secco secondo SSPC-SP10 al grado Sa2<sup>1/2</sup>.

Qualora sia presente la calamina questa va assolutamente rimossa o lasciando arrugginire la superficie da trattare e quindi procedendo con la sabbiatura oppure procedendo direttamente con la sabbiatura stessa. Cura particolare deve essere riservata alle saldature che devono essere abrasivate.

#### Primer

Le superfici in calcestruzzo anche nuove devono essere regolarizzate, per cui vaiolature, lesioni (non attive).

#### Preparazione del prodotto

Prodotto a due componenti da miscelare in modo molto accurato al momento dell'uso. Il prodotto non necessita di diluizione, ma in caso di applicazione a bassa temperatura è possibile abbassare lievemente la viscosità con alcol etilico in ragione del 2 % massimo.

#### Applicazione

**EPOXCOVER** può essere applicato a rullo, pennello o spruzzo airless (ugelli da 0,015-0,024 pollici, pressione 250 bar, compressione 60-1) in due mani successive. Data la reattività del prodotto, le operazioni di applicazione devono essere eseguite velocemente. L'applicazione del secondo strato del prodotto deve essere eseguita entro le 36 ore successive. Dopo l'indurimento a 20°C e prima di mettere in esercizio il manufatto è indispensabile un accurato lavaggio con acqua con 5-10 % di soda e risciacquare abbondantemente con acqua tiepida.

#### Pulizia attrezzi

Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti con **DILUENTE EPOSSIDICO** dopo il loro uso.

### **Dati tecnici**

Colore	Giallo, rosso o a richiesta	-
Massa volumica	1,24 ± 0,05 kg/l	EN 2811-1
Viscosità a 20°C	50000 ± 10000 mPa·s	EN 2555
Durata in vaso a 22°C	60 ± 10 minuti	EN ISO 9514
Rapporto di miscela <i>Parti in peso di comp. A</i> <i>Parti in peso di comp. B</i>	100 50	-
Consumo teorico	800 g/m <sup>2</sup>	-
Spessore teorico	650 µm	-
Sostanze non volatili	> 99 %	EN ISO 3251
Forza di aderenza per trazione diretta	> 3,5 MPa	EN 1542
Resistenze chimiche	Miscela di idrocarburi Metanolo Acido solforico 20 % Sodio Idrossido 20 % Cloruro di sodio 20 % Tensioattivi	Classe II Classe II Classe II Classe II Classe II Classe II EN 13529

**Indurimento**

A 22°C, 50 % U.R.	
- Secco al tatto	5-6 ore
- Sovrapplicazione	8 ore
- Indurimento completo	10 giorni


**Magazzinaggio**

Il prodotto nelle confezioni originali sigillate, mantenuto in luogo asciutto e protetto ad una temperatura fra +5°C e +35°C, si conserva per 12 mesi.

**Sicurezza**

Nell'applicazione di questo prodotto è consigliabile l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti per l'uso di sostanze chimiche.

Per tutte le informazioni aggiuntive si invita a consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

		
<b>CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI RELATIVE ALLA CERTIFICAZIONE CE EN 1504-2</b>		
<b>Prodotto tipo 3920</b>		<b>DoP 142</b>
<b>Caratteristiche prestazionali</b>	<b>Prestazione del prodotto</b>	<b>Metodo di prova</b>
Permeabilità alla CO <sub>2</sub>	NPD	EN 1062-6
Permeabilità al vapore acquoso	NPD	EN ISO 7783-2
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	< 0,1 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>0.5</sup>	EN ISO 1062-3
Forza di aderenza per trazione diretta	> 2,0 N/mm <sup>2</sup>	EN 1542
Resistenza alla fessurazione	NPD	EN 1062-7
Resistenza all'urto	NPD	EN ISO 6272-1
Shock termico	NPD	EN 13687-5
Resistenza all'abrasione	NPD	EN ISO 5470-1
Resistenza attacco chimico severo	CR4 (Classe II), CR5a (Classe II), CR10 (Classe II), CR11 (Classe II), CR12 (Classe II), CR14 (Classe II)	EN 13529
Sostanze pericolose	Il prodotto indurito non rilascia sostanze pericolose	
Reazione al fuoco	F	EN 13501-1
Ritiro lineare	NPD	EN 12617-1
Coefficiente di espansione termica	NPD	EN 1770
Taglio obliquo	NPD	EN ISO 2409
Compatibilità termica	NPD	EN 13687-1
Resistenza chimica	NPD	EN ISO 2812-1
Resistenza allo strisciamento	NPD	EN 13036-4
Esposizione agli agenti atmosferici artificiali	NPD	EN 1062-11
Comportamento antistatico	NPD	EN 1081
Resistenza alla compressione	NPD	EN 12190
Aderenza su calcestruzzo umido	NPD	EN 13578

CR4: 60 % toluene, 30 % xilene, 10 % metilnaftalene

CR5a: Metanolo

CR10: Acido solforico al 20%

CR11: Idrossido di sodio al 20%

CR12: Cloruro di sodio al 20%

CR14: Soluzioni acquose di tensioattivi organici

*Le informazioni contenute nella presente scheda sono basate sulle nostre conoscenze ed esperienze attuali. Non possono in nessun caso implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità circa l'utilizzazione dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di impiego sotto nostro controllo. Si raccomanda, prima dell'utilizzo del prodotto, di effettuare prove pratiche che ne confermino l'idoneità per l'uso previsto, nelle reali condizioni operative. Colorpoint S.r.l. si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni in qualsiasi momento. La società declina ogni responsabilità civile per l'utilizzo non conforme o improprio del prodotto utilizzato diversamente da come descritto nelle specifiche tecniche.*